

# JOINT GONFLABLE POUR BIG BAG

ASSURE L'ÉTANCHÉITÉ LORS DU REMPLISSAGE DES BIG BAG

## DOMAINES D'APPLICATION

- Agroalimentaire, Agriculture, Plasturgie, Pharmaceutique, Carrières, Cimenteries, Chimie.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Polyuréthane alimentaire 1 mm dureté 85 shore.
- Résistance à l'allongement 575% avant la rupture.
- Fabrication par soudure haute fréquence.
- Température maxi : +120°C.
- Température mini : -30°C.
- Pression de service : 2000 mm CE.
- Diamètres intérieurs : 100 à 400 mm.
- Diamètres extérieurs : 200 à 500 mm.

## AVANTAGES

- L'obturation évite la propagation des fines et des poussières.
- Matière transparente pour avoir un visu sur l'écoulement de la matière.
- Conformité alimentaire.
- Gonflage aisé.
- Mise en place facile du big-bag sur la buse avec joint.



### VALVE DE GONFLAGE

#### À CLIPSER SUR LE RÉSEAU D'AIR COMPRIMÉE

Tuyau polyuréthane d'alimentation d'air permettant de connecter tout type de raccord

#### A VISSER STANDARD

Fixée sur le joint



*Valeurs à 20°C à titre indicatif  
Les essais de validation sont à la charge des utilisateurs  
Ces caractéristiques techniques pourront évoluer sans préavis*